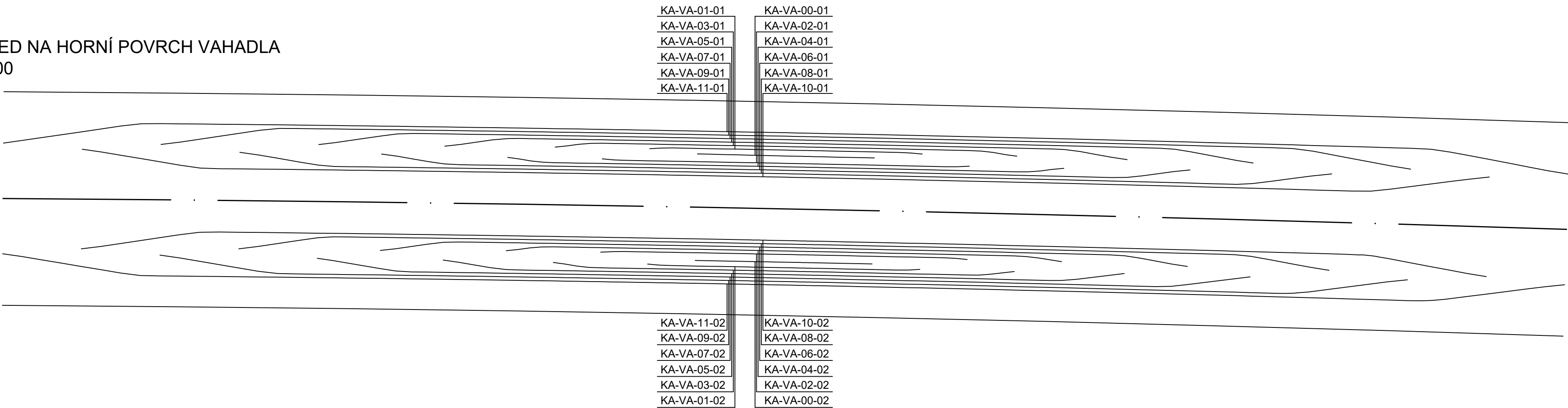
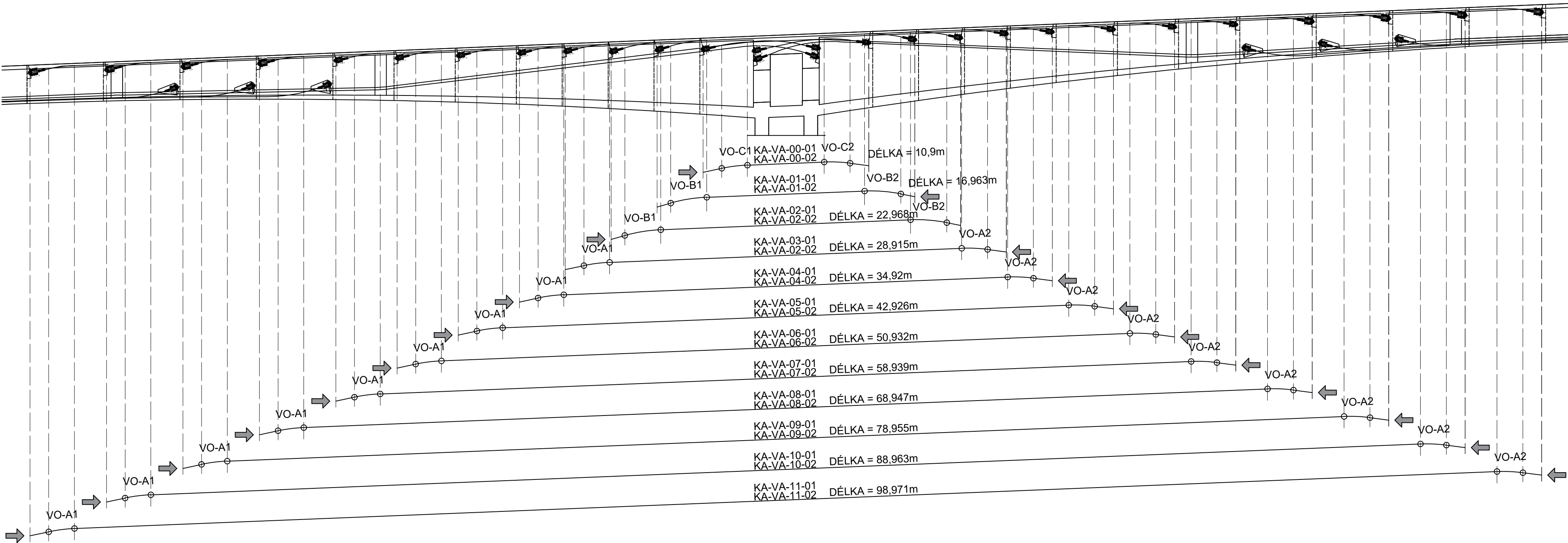


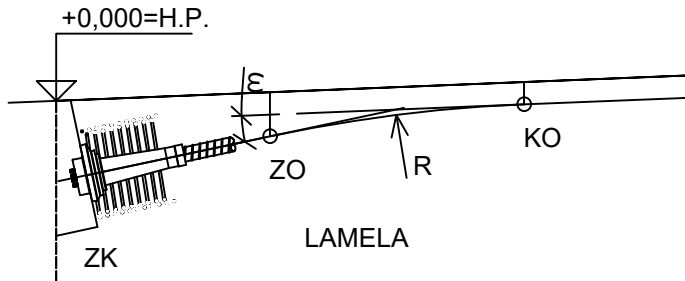
POHLED NA HORNÍ POVRCH VAHADLA  
M 1:200



PODÉLNÝ ŘEZ VAHADLEM  
M 1:200



DETAIL STANIČENÍ KABELŮ  
M 1:50



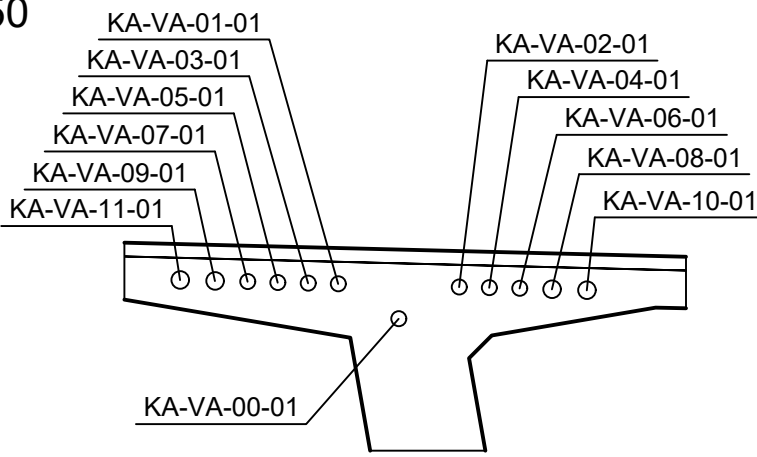
VÝŠKOVÉ ŘEŠENÍ KABELŮ - SMĚR Z

VO-A1/A2 - ZK = 0,500m; ZO = 0,291m; KO = 0,148m;  $\omega = 9,7^\circ$ ; R = 10m; t = 0,85m  
VO-B1/B2 - ZK = 0,650m; ZO = 0,431m; KO = 0,148m;  $\omega = 9,7^\circ$ ; R = 10m; t = 0,85m  
VO-C1/C2 - ZK = 0,730m; ZO = 0,521m; KO = 0,378m;  $\omega = 9,7^\circ$ ; R = 10m; t = 0,85m

VÝŠKOVÉ ŘEŠENÍ KABELŮ - SMĚR X

VO-A1 - ZK = 0,2m; ZO = 1,42m; KO = 3,095m  
VO-B1 - ZK = 0,2m; ZO = 1,092m; KO = 3,442m  
VO-C1 - ZK = 0,2m; ZO = 1,42m; KO = 3,1m  
VO-A2 - ZK = 0,2m; ZO = 1,492m; KO = 3,182m  
VO-B2 - ZK = 0,2m; ZO = 1,158m; KO = 3,000m  
VO-C2 - ZK = 0,2m; ZO = 1,482m; KO = 3,172m

DETAIL ZNAČENÍ KABELŮ  
M 1:50



TABULKA KABELŮ

KABELY	DĚLKA	LANO	LAN V KABELU	NAPÍNÁNÍ		KOTVA		CELKOVÁ DĚLKA LANA	
				OBOUSTRANNÉ	JEDNOSTRANNÉ	nC15	NBnC15	12,3	15,3
KA-VA-00-01/02	10,9	15,3	19	-	X	1	1	0	207,1
KA-VA-01-01/02	16,963	15,3	19	-	X	1	1	0	322,297
KA-VA-02-01/02	22,968	15,3	19	-	X	1	1	0	436,392
KA-VA-03-01/02	28,915	15,3	19	-	X	1	1	0	549,385
KA-VA-04-01/02	34,92	15,3	19	X	-	2	0	0	663,48
KA-VA-05-01/02	42,926	12,3	25	X	-	2	0	1073,15	0
KA-VA-06-01/02	50,932	12,3	25	X	-	2	0	1273,3	0
KA-VA-07-01/02	58,939	12,3	25	X	-	2	0	1473,475	0
KA-VA-08-01/02	68,947	15,3	25	X	-	2	0	0	1723,675
KA-VA-09-01/02	78,955	15,3	25	X	-	2	0	0	1973,875
KA-VA-10-01/02	88,963	15,3	25	X	-	2	0	0	2224,075
KA-VA-11-01/02	98,971	15,3	25	X	-	2	0	0	2474,275
CELKEM						20	4	3819,925	10574,554

MATERIÁLY

- PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽ : Y-1860-s7-12,3-A a Y-1860-s7-15,3-A
- BETON: C 50/60
- KRYTÍ PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽE c=90mm
- VÝROBCE KOTVENÍHO SYSTÉMU: FREYSSINET

INJEKTÁŽ

- KABELOVÉ KANÁLKY JE NUTNÉ INJEKTOVAT DO 14 DNŮ OD PŘEDEPNUTÍ
- PŘED INJEKTÁŽÍ BUDOU KANÁLKY OČIŠTĚNY
- BUDE ZAJIŠTĚNA KONTROLA PRŮCHODNOSTI KANÁLKŮ, NAPŘÍKLAD PROFOUKNUTÍM STLAČENÝM VZDUCHEM
- VŠECHNY KABELY SE PŘED INJEKTÁŽÍ ODVZDUŠNÍ
- INJEKTÁŽ BUDE PROVÁDĚNA Z NIŽŠÍHO KONCE
- PRO INJEKTÁŽ, ODVZDUŠNĚNÍ, UMÍSTĚNÍ INJEKTÁŽÍCH A ODVZDUŠŇOVACÍCH KANÁLKŮ BUDE VYPRACOVÁN TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS

NAPÍNÁNÍ KABELŮ


- MINIMÁLNÍ KRYCHELNÁ PEVNOST BETONU PŘI NAPÍNÁNÍ 30MPa
- KOTVENÍ NAPĚTÍ V SOUDRŽNÉ VÝZTUŽI: -  $\sigma_{pk,s} = 1476\text{MPa}$
- KOTVENÍ NAPĚTÍ VE VOLNÝCH KABELECH: -  $\sigma_{pk,v} = 1435\text{MPa}$
- KOTVENÍ NAPĚTÍ PŘI NAPÍNÁNÍ BUDE PODRŽENO PO DOBU 5 MINUT

POZNÁMKY

- OCELOVÉ KANÁLKY PRO KABELY SE SOUDRŽNOSTÍ JSOU NAVRŽENY VE DVOU VELIKOSTECH, TAK ABY VYHOVOVALI DOPORUČENÝM HODNOTÁM VÝROBCE SYSTÉMU PŘEDPĚTÍ
- PRO KOTVENÍ KABELŮ JSOU VYUŽITY AKTIVNÍ KOTVY TYPY nC15 A PASIVNÍ KOTVY TYPY NBnC15 PRO DANÝ POČET LAN
- KABELY JSOU NAPÍNÁNY JEDNOSTRANNÉ I OBOUSTRANNÉ DLE SCHÉMATU PŘEDPÍNÁNÍ ČI SYMBOLU PRO NAPÍNÁNÍ PŘÍRAZENÉHO KE KABELU NA VÝKRESE
- KABELY JSOU KOTVENY V ČELE LAMELY
- POŘADÍ NAPÍNÁNÍ KABELŮ BUDE ŘEŠENO V PŘÍSLUŠNÉM TECHNOLOGICKÉM PŘEDPISE
- KABELY MAJÍ SPECIFICKÉ PŮDORYSNÉ ZAKŘIVENÍ V KAŽDÉM VAHADLE, VÝCHOZÍM BODEM PRO STANIČENÍ KABELŮ JE VŽDY ČELO LAMELY, VE KTERÉM JE KABEL ZAKOTVEN. VÝŠKOVÝ PRŮBĚH KABELŮ JE OVŠEM SHODNÝ PRO VŠECHNA VAHADLA A JAKO REFERENČNÍ ROVINA SE BERE HORNÍ POVRCH NOSNÉ KONSTRUKCE, T.J. PŘI VÝŠKOVÉM KÓTOVÁNÍ KABELU SE UVAŽUJE SE VZDÁLENOSTÍ MEZI KABLEM A POVRCHEM SVISLE NAD NÍM.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM B.p.v.

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSC

DIPLOMANT	Bc. Nazar Hudyma		VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
VEDOUCÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE	Doc. Ing. Miloš Zich, Ph.D		
MÍSTO STAVBY	D1 (km 4,313) LIETAVSKÁ LŮČKA, SK		
DIPLOMOVÁ PRÁCE MOST NA D1 (Slovensko) NAD ÚDOLÍM V km 4.313			
NÁZEV VÝKRESU	PŘEDPÍNAČÍ VÝZTUŽ - VAHADLO	DATUM	leden 2020
		FORMÁT	5x44
		MĚŘÍTKO	1:200
		Č. SOUPRAVY	01
		Č. VÝKRESU	P.3.5